

## Frezowanie High Feed – Seria LNMU 03

Opis najczęściej stosowanych geometrii oraz gatunków:

### STAL

#### Geometrie:

- MJ – średnia, uniwersalna geometria
- ML – średnio-ostra geometria. Obniżone opory skrawania, cicha praca.

#### Gatunki:

- OP1630 – gatunek premium do frezowania stali (pierwszy wybór). Świetnie sprawdza się podczas frezowania wszelkiego rodzaju stali (S355, 16HG, 42CrMo4 (40HM), 1.2312 330HB, Hardox 450, itp.). (kolor powłoki złoty)

#### Pozostałe gatunki do frezowania stali:

- OP1315 – średniej twardości gatunek (kolor powłoki grafitowy)
- OP1215 – średniej twardości gatunek (kolor powłoki miedziany)
- OP1330 – udarny gatunek (kolor powłoki grafitowy)
- OP1305 – twardy gatunek (kolor powłoki grafitowy)

Jeśli nie wiesz, którą geometrię oraz gatunek wybrać, skontaktuj się z nami. Chętnie pomożemy.

[kontakt@semill.pl](mailto:kontakt@semill.pl)

tel. 502-209-672

## STAL NIERDZEWNA



### Geometrie:

- ML – średnio-ostra geometria. Obniżone opory skrawania, cicha praca. Pierwszy wybór do frezowania stali nierdzewnych.
- MJ – średnia geometria

### Gatunki:

- OP1215 – średniej twardości gatunek (kolor powłoki miedziany) – pierwszy wybór do frezowania stali nierdzewnych
- OP1315 – średniej twardości gatunek (kolor powłoki grafitowy)
- OP1330 – udarny gatunek (kolor powłoki grafitowy)

Zalecane Vc w obróbce na mokro stali nierdzewnych: 70-150 m/min.

Jeśli nie wiesz, którą geometrię oraz gatunek wybrać, skontaktuj się z nami. Chętnie pomożemy.

[kontakt@semill.pl](mailto:kontakt@semill.pl)

tel. 502-209-672